

**MEDIDOR DE HUMIDADE OHAUS MB23****SKU:** 80252470**Medidor de Humidade Ohaus MB23 - Precisão e Eficiência para Análises de Humidade**

O Medidor de humidade **Ohaus MB23** é a solução perfeita para laboratórios e indústrias que necessitam de medições precisas de humidade em diversos materiais. Combina facilidade de uso e fiabilidade, o MB23 utiliza o método de **secagem por infravermelhos** para fornecer resultados rápidos e exatos. Ideal para aplicações em setores como alimentos, produtos químicos, farmacêuticos e agrícolas, este equipamento garante eficiência nas suas análises.

Principais Características do Medidor de humidade Ohaus MB23:

- **Capacidade de Pesagem do Medidor de humidade:** Até 110g com precisão de 0,01g
- **Método de Secagem por Infravermelho:** Garante resultados rápidos e uniformes
- **Fácil Utilização:** Interface simples com teclado intuitivo para uma utilização simplificada
- **Display Digital:** Visor LCD de fácil leitura que exhibe os resultados de forma clara
- **Função de Tara Automática:** Permite subtrair o peso de recipientes, facilitando a medição
- **Construção Robusta:** Projetado para durar em ambientes industriais e laboratoriais
- **Aquecimento Eficiente:** Secagem uniforme dos materiais para uma análise mais precisa
- **Desempenho Fiável:** Resultados consistentes para diversos tipos de materiais
- **Consumíveis:** Incluída uma caixa de 50 pratos de amostra em alumínio que pode comprar também [aqui...](#)

Aplicações Comuns do MB23:

- **Indústria de Alimentos:** Análise de humidade em grãos, farinhas e outros produtos alimentícios
- **Farmacêutica:** Controle de humidade em pós e formulações
- **Químicos:** Medição precisa em substâncias químicas e matérias-primas
- **Agricultura:** Verificação de humidade em sementes e solos

Por Que Escolher o Medidor de Humidade Ohaus MB23?

O **Ohaus MB23** é reconhecido por sua excelente combinação de custo-benefício, precisão e facilidade de operação. Seja para uso em laboratórios, produção ou controle de qualidade, este medidor oferece medições de humidade precisas com **resultados rápidos**, garantindo **eficiência** e **fiabilidade** em cada análise.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidade	110g
Divisão	0.01g
Percentagem de precisão	0.1%
Tipo de aquecimento	Bobina infravermelha
Critérios de desactivação	Manual Programado Automático
Ecrã	LCD com retro-iluminação
Alimentação	Transformador (incluído)
Peso de teste	50g, OIML F1
Cobertura de protecção	Incluída
Faixa de temperatura	50 °C – 160 °C; Incrementos de 5 °C
Temperatura ambiente	10°C – 40°C, 80%RH, sem condensação
Peso	2.3 kg
Dimensões (CxLxA)	280mm x 165mm x 127mm

